

N° 670.023



Classification internationale:

Brevet mis en lecture le :

17-1-1966

MINISTÈRE DES AFFAIRES ÉCONOMIQUES

BREVET D'INVENTION

Le Ministre des Affaires Economiques

*Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention ;**Vu la Convention d'Union pour la Protection de la Propriété Industrielle ;**Vu le procès-verbal dressé le 23 septembre 1965 à 15 h. 30**au Service de la Propriété industrielle ;*

ARRÊTE :

Article 1. — Il est délivré à la SOCIÉTÉ FINANCIÈRE FRANÇAISE DE LICENCES ET BREVETS,

1 avenue Rondu, Choisy-le-Roi, Seine (France),

repr. par MM. J. Gevers & Cie à Bruxelles,

un brevet d'invention pour : Boîtes susceptibles d'être assemblées pour former un casier,

qu'elle déclare avoir fait l'objet d'une demande de brevet déposée en France le 26 septembre 1964. au nom de la Société Française de Fermetures de Luxe dont elle est l'ayant droit.

Article 2. — Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 15 octobre 1965

PAR DÉLÉGATION SPÉCIALE :

Le Directeur Général,

J. HAMELS.

670023

B R E V E T . D ' I N V E N T I O N

"Boîtes susceptibles d'être assemblées pour former un casier".

SOCIÉTÉ FINANCIÈRE FRANÇAISE
DE LICENCES ET BREVETS.

CONVENTION INTERNATIONALE: Priorité de la demande de Brevet
déposée en FRANCE le 26 Septembre 1964 sous le N° P.V. 989.482
au nom de la Société Française de Fermatures de tiroir

La présente invention concerne les boîtes destinées à être
assemblées, à la fois dans le sens horizontal et dans le sens
vertical, pour former un casier de dimensions quelconques,
comportant une série d'alvéoles pouvant recevoir chacune un
 tiroir.

Il existe déjà plusieurs modèles de boîtes conçues à cet
effet. Ces boîtes affectent une forme parallélépipédique et
elles sont munies sur leurs différentes faces de moyens d'as-
semblage.

Ainsi par exemple dans certains modèles récents, ces moyens
d'assemblage consistent en des nervures et rainures complémen-
taires qui ont une section en forme de queue d'aronde. On peut

e

5 alors assembler ces boîtes côte à côte en engageant la ou les nervures de la face latérale de l'une dans la ou les rainures de la face latérale adjacente de la boîte voisine. Ces boîtes peuvent également être assemblées les unes au-dessus des autres en engageant les nervures de l'une des parois horizontales de l'une, dans les rainures de la paroi horizontale adjacente d'une autre boîte située dans un plan différent.

10 Un tel mode d'assemblage permet une solidarisation parfaite des différentes boîtes. Cependant cet assemblage est assez laborieux à réaliser, car il est nécessaire de faire coulisser les boîtes les unes contre les autres sur toute leur longueur. Or, le parallélisme des nervures et rainures complémentaires n'est pas toujours parfait, de sorte qu'il se produit fréquemment des coincements empêchant de réunir deux
15 boîtes entre elles. Enfin, ces boîtes étant fabriquées généralement par moulage en matière plastique, leur fabrication présente des difficultés du fait même de la présence des nervures et rainures en forme de queue d'aronde sur toutes leurs faces.

20 C'est pourquoi la présente invention a pour but de réaliser des boîtes comportant un nouveau système d'assemblage ne présentant pas les inconvénients exposés ci-dessus.

25 Les boîtes selon l'invention sont constituées chacune par un coffret de forme parallélépipédique ouvert à une extrémité et dont les deux parois latérales sont pourvues sur leur face externe l'une, d'une rainure verticale ayant une section en forme de queue d'aronde ou similaire, et l'autre, d'une nervure verticale de même section, tandis que ses parois supérieure et inférieure comportent respectivement une partie saillante et une cavité de même section.

670023

Les bords de cette cavité sont susceptibles de s'emboîter sur la partie saillante existant sur le dessus d'une autre boîte identique de façon à assurer l'assemblage de ces boîtes les unes au-dessus des autres. Cependant ces mêmes boîtes peuvent également être assemblées côte à côte en engageant la nervure de l'une des faces latérales de l'une de ces boîtes dans la rainure correspondante de la face latérale adjacente de la boîte voisine.

Deux exemples de réalisation des boîtes selon l'invention sont décrits ci-dessous en référence au dessin annexé à simple titre indicatif, sur lequel:

La figure 1 est une vue en perspective d'une première forme de réalisation d'une telle boîte ;

La figure 2 est une vue partielle en coupe verticale, suivant un plan transversal, de deux boîtes de ce type assemblées l'une au-dessus de l'autre;

La figure 3 est une vue partielle en coupe horizontale de deux boîtes de ce même type, assemblées côte à côte;

La figure 4 représente en perspective, une autre forme de réalisation des boîtes selon l'invention;

La figure 5 est une vue partielle en perspective représentant une variante d'exécution des rainures d'assemblage prévues sur ces boîtes.

La boîte représentée sur la fig. 1 affecte la forme d'un parallélépipède rectangle dont l'une des extrémités 1 est ouverte pour permettre l'introduction d'un tiroir, l'extrémité 2 opposée étant fermée. Les deux grandes parois 3 et 4 de ce coffret sont destinées à être disposées horizontalement, les parois latérales 5 et 6 étant placées verticalement.

5 Sur la paroi latérale 6, est ménagée une rainure 7
ayant une section en forme de queue d'aronde. Cette rainure
s'étend dans le sens vertical. Une nervure 8 de section
correspondante est prévue sur la face externe de la paroi
latérale 5 opposée. Par ailleurs la paroi latérale 6 comporte
deux rainures verticales 9 auxquelles correspondent deux
nervures 10 de la paroi 5. Ainsi deux boîtes A et B de ce
type peuvent être assemblées côte à côte. A cet effet, il
suffit d'engager la nervure 8 de la paroi 5 de la boîte B
10 dans la rainure 7 en queue d'aronde de la paroi latérale 6
de la boîte A, laquelle est alors adjacente à la paroi 5 de
la première boîte. Bien entendu ces deux boîtes doivent être
présentées dans des plans différents pour effectuer cet enga-
gement. Après quoi, par un mouvement de coulissement dans le
15 sens vertical on peut amener les deux boîtes au même niveau.
Grâce à la nervure 8 en queue d'aronde et à la rainure cor-
respondante 7, ces deux boîtes sont alors parfaitement soli-
daires. Naturellement, il est possible d'assembler ainsi un
nombre quelconque de boîtes les unes à côté des autres dans
20 un même plan horizontal.

Il convient de noter que les rainures 9 et les nervures
10 ne participent pas à la solidarisation des boîtes les unes
avec les autres. En effet, ces nervures et rainures ont une
section qui n'assure aucun accrochage mutuel. Cependant, elles
25 ont pour but de servir d'organes de guidage des boîtes les
unes sur les autres, lors du coulissement nécessaire pour leur
assemblage.

30 Sur sa face supérieure 4, chaque boîte comporte une
partie 11 en relief. Dans l'exemple représenté, cette partie
présente une section rectangulaire et s'étend sur presque

toute la surface de la paroi supérieure. Cependant les bords de cette partie saillante sont en retrait par rapport à la périphérie de la boîte, ce qui ménage un épaulement 12 autour de cette partie saillante.

5 La paroi inférieure 3 de chaque boîte comporte sur sa face externe une cavité 13 de même section que la partie saillante 11 de la paroi supérieure. Le socle de chaque boîte comporte de ce fait un bourrelet périphérique 14.

10 Ainsi on peut assembler deux boîtes C et D de ce type, l'une au-dessus de l'autre, en emboîtant le bourrelet 14 du socle de la boîte C autour de la partie saillante 11 de la paroi supérieure de la boîte D.

15 Bien entendu, on peut assembler un nombre quelconque de boîtes les unes au-dessus des autres. Les boîtes ainsi assemblées les unes au-dessus des autres peuvent être elles-mêmes assemblées, dans leur plan respectif, avec d'autres boîtes identiques disposées côte à côte et elles-mêmes assemblées avec d'autres boîtes disposées les unes au-dessus des autres. Du fait de la nature et la disposition des moyens de solidarisation prévus sur les boîtes, l'assemblage de ces
20 différentes boîtes s'effectue facilement.

25 De cette façon, on peut réaliser des casiers comportant un nombre quelconque d'alvéoles répartis en plusieurs rangées verticales et plusieurs lignes horizontales. Les alvéoles des casiers ainsi constitués peuvent recevoir des tiroirs de rangement.

30 Eventuellement, la face interne de la paroi inférieure 3 de chaque boîte peut comporter un ou plusieurs rails 15 disposés dans le sens longitudinal et destinés à servir d'organes de guidage pour le tiroir respectif, le fond de celui-ci présentant alors des rainures correspondant à ces rails.

Les dimensions de la partie saillante 11 du dessus de chaque boîte et de la cavité inférieure 13 de son socle peuvent être déterminées de façon que l'assemblage des boîtes les unes au-dessus des autres s'effectue à force, les boîtes étant alors fabriquées en une matière légèrement élastique ou déformable. Ceci permet d'assurer une solidarisation parfaite des boîtes entre elles.

Pour accroître encore cette solidarisation, la partie saillante supérieure 11 de chaque boîte peut comporter à ses extrémités des languettes 16 auxquelles correspondent des lumières 17 ménagées dans le bourrelet périphérique 14 du socle de chaque boîte. Ainsi lors de l'assemblage de deux boîtes l'une au-dessus de l'autre, les languettes 16 de la boîte inférieure viennent s'engager dans les lumières 17 du bourrelet 14 de la boîte supérieure.

Les différentes parois des boîtes, ou certaines d'entre elles seulement, peuvent être évidées. Chaque paroi peut ainsi comporter un évidement unique de surface plus ou moins importante ou plusieurs évidements convenablement situés.

La figure 4 présente une seconde forme de réalisation dans laquelle la paroi inférieure et la paroi supérieure sont toutes deux évidées. La partie saillante prévue sur le dessus de la boîte est alors constituée par un bourrelet 11a de forme rectangulaire qui encadre l'évidement 18 prévu sur la face supérieure de la boîte. Les bords de ce bourrelet s'étendent en retrait par rapport à la périphérie de la boîte. Il existe donc comme précédemment, un épaulement périphérique 12 sur le dessus de la boîte.

Comme déjà indiqué, la face inférieure comporte elle-même un évidement 19 qui s'étend sur la majeure partie de sa surface. Lors de la superposition de deux boîtes de ce genre,

le bourrelet 11a de la face supérieure de la boîte placée au-dessous, peut alors être engagé dans l'évidement 19 de la boîte située au-dessus, ce qui assure l'assemblage de ces deux boîtes.

5 Par ailleurs, cette boîte comporte les mêmes organes d'assemblage que la boîte représentée à la figure 1, c'est-à-dire sur l'une de ses faces latérales 6, une rainure 7 ayant une section en forme de queue d'aronde, et sur la face latérale opposée 5, une nervure 8 de même section. Sur ses faces latérales, cette boîte possède également des rainures 9 et nervures 10 de guidage. Les extrémités du cadre saillant 11a portent pour leur part des languettes d'accrochage 16. Dans ces conditions, cette boîte peut être assemblée avec d'autres boîtes identiques, à la fois dans le sens vertical et dans le sens horizontal, de la même façon que les boîtes telles que celle représentée à la figure 1.

La figure 5 représente une variante d'exécution des rainures d'assemblage des boîtes dans le sens horizontal. Dans cette variante, la rainure prévue sur la paroi latérale 6a de chaque boîte comporte deux parties successives, respectivement 7a et 7b. La partie inférieure 7a a une section en forme de queue d'aronde, de même que la rainure 7 des boîtes selon les figures 1 et 4. Cependant la partie supérieure 7b a une section de forme rectangulaire, l'écartement de ses bords correspondant à la plus grande largeur de la partie 7a.

Dans ces conditions, l'engagement de la nervure 8 de la paroi latérale 5 d'une autre boîte dans cette rainure d'assemblage ne nécessite plus de placer cette boîte à un niveau situé au-dessus de la première. On peut en effet introduire directement par le côté la partie inférieure de la nervure 8 dans la partie supérieure 7b de la rainure d'assemblage,

5 puisque cette dernière n'a pas une section en forme de queue d'aronde. Après quoi, il suffit de faire coulisser les deux boîtes pour obtenir leur assemblage, la partie inférieure de la nervure 8 venant s'engager dans la partie 7a de la rainure. Ainsi cette variante d'exécution de la rainure a l'avantage de permettre l'assemblage des deux boîtes par un mouvement vertical de coulisement d'amplitude restreinte.

10 Bien entendu, le même résultat pourrait être obtenu en prévoyant sur la face 5 des boîtes, une nervure 8 en forme de queue d'aronde, qui s'étendrait uniquement sur la partie supérieure de cette paroi.

15 Il va de soi que les boîtes selon l'invention ne sont pas limitées aux exemples décrits ci-dessus et représentés sur le dessin. Les rainures et nervures d'assemblage prévues sur les faces latérales peuvent être en nombre quelconque. Quant aux reliefs ménagés sur les faces horizontales des boîtes, ils peuvent être de forme et de dimensions différentes.

20 D'autre part, les languettes 16 et les lumières 17 correspondantes peuvent être prévues sur les faces latérales des boîtes, soit à la partie supérieure de celles-ci, soit à leur partie inférieure.

25 Dans les différents cas, les boîtes selon l'invention ont l'avantage de pouvoir être fabriquées facilement par moulage en une seule pièce en matière plastique.

REVENDEICATIONS.

- 1.- Boîtes susceptibles d'être assemblées pour former un casier à alvéoles multiples, chacune de ces boîtes étant constituée par un coffret de forme parallélépipédique ouvert à une extrémité et dont les deux parois latérales, ainsi que les parois supérieure et inférieure, sont pourvues d'organes complémentaires d'assemblage, caractérisés en ce que les organes d'assemblage prévus sur les faces latérales consistent sur l'une en une rainure verticale ayant une section en forme de queue d'aronde ou similaire et sur l'autre paroi latérale en une nervure verticale de même section, tandis que les organes d'assemblage prévus sur les parois supérieure et inférieure consistent respectivement en une partie saillante et une cavité de même section, dont les bords sont susceptibles de s'emboîter sur la partie saillante existant sur le dessus d'une autre boîte identique.
- 2.- Des boîtes selon la revendication 1, caractérisées en ce que la section de la partie saillante supérieure de chaque boîte et de sa cavité inférieure sont telles que l'assemblage de deux boîtes l'une au-dessus de l'autre doit s'effectuer à force, les boîtes étant en matière légèrement élastique ou déformable.
- 3.- Des boîtes selon la revendication 1 ou 2, caractérisées en ce que la partie saillante supérieure de chaque boîte comporte des reliefs d'accrochage auxquels correspondent des creux des bords de la cavité inférieure de ces mêmes boîtes.
- 4.- Des boîtes selon l'une des revendications précédentes, caractérisées en ce que les faces latérales des boîtes comportent des rainures et nervures complémentaires qui.

s'étendent verticalement mais dont le profil n'assure aucun accrochage de ces boîtes entre elles, ces rainures et nervures étant destinées à servir d'organes de guidage.

- 5.- Des boîtes selon l'une des revendications précédentes, caractérisées en ce que les bords de la rainure en queue d'aronde de l'une des faces latérales sont entaillés sur une partie de la hauteur, ce qui permet l'assemblage de deux boîtes côte à côte par un mouvement de coulis-
sement d'amplitude restreinte.
- 6.- Des boîtes selon l'une des revendications précédentes, caractérisées en ce que la paroi supérieure de chaque boîte est évidée, auquel cas la partie saillante supérieure de la boîte affecte la forme d'un bourrelet encadrant l'évidement correspondant.
- 7.- Des boîtes selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisées en ce que la paroi inférieure de chaque boîte est évidée.

BRUXELLES, le 23 septembre 1965

P. P^{re} de la Société Financière Française de Revenus
et Brevets.
P. P^{re} de J. GEVERS & C^{ie}

J. Duf

670023

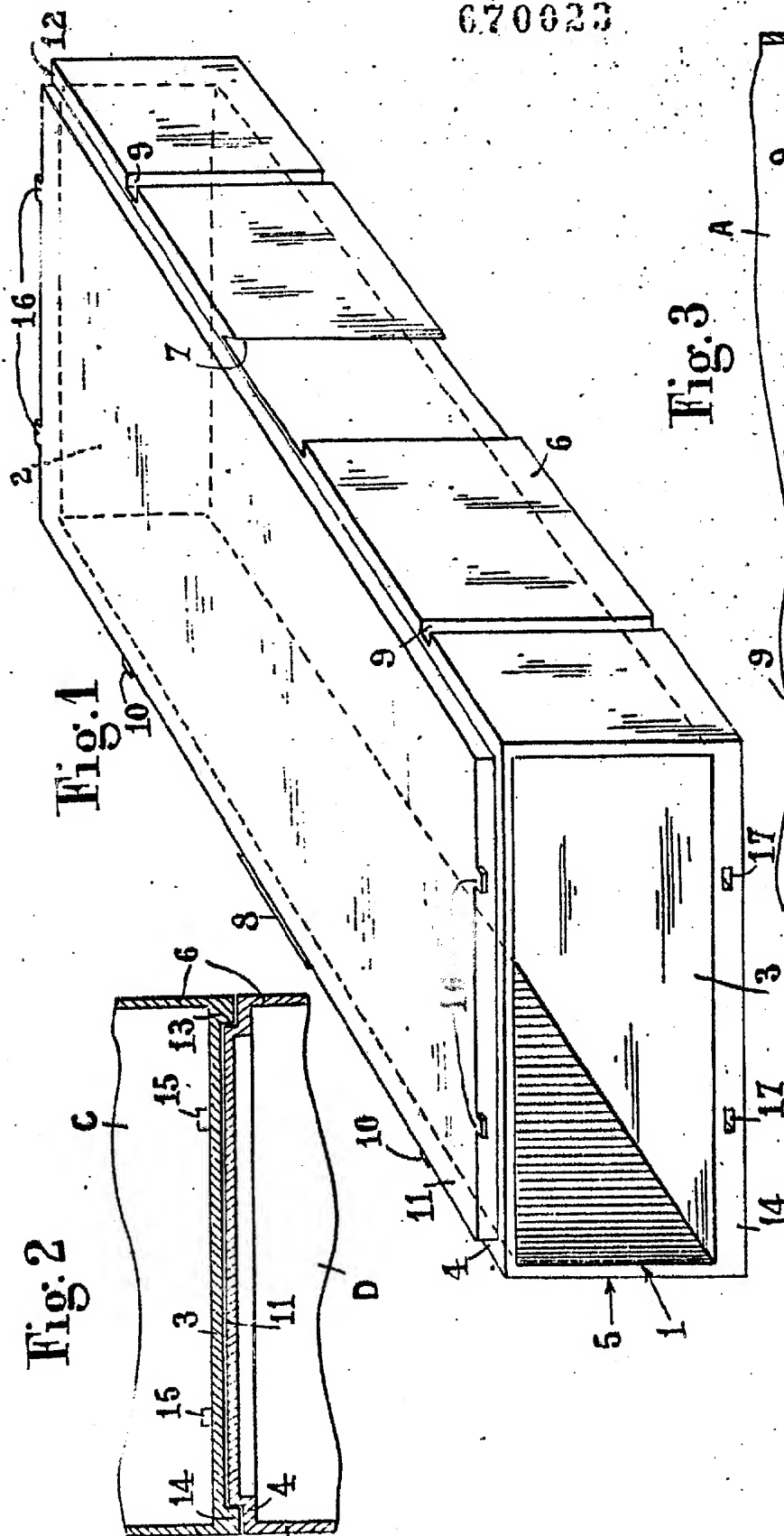


Fig. 2

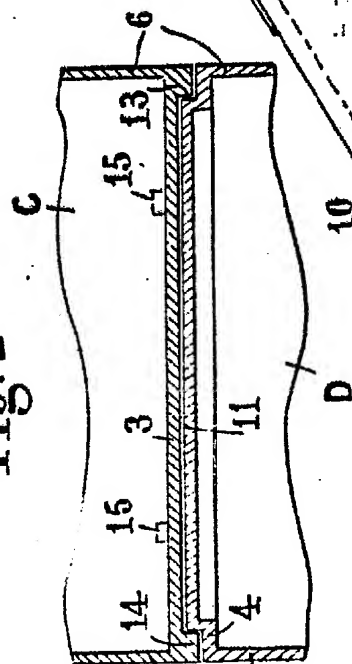
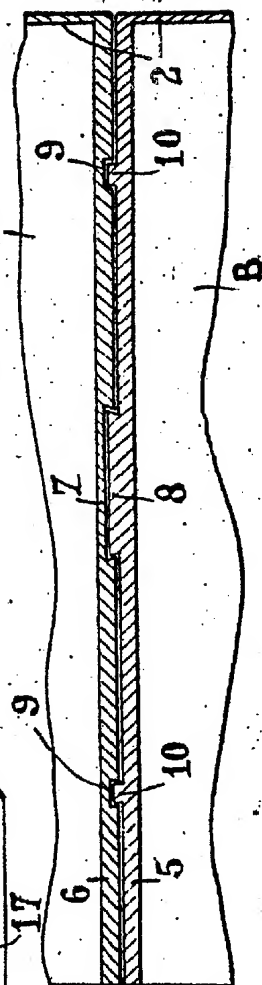


Fig. 1

Fig. 3



DEPOSEE, le 23 septembre 1965

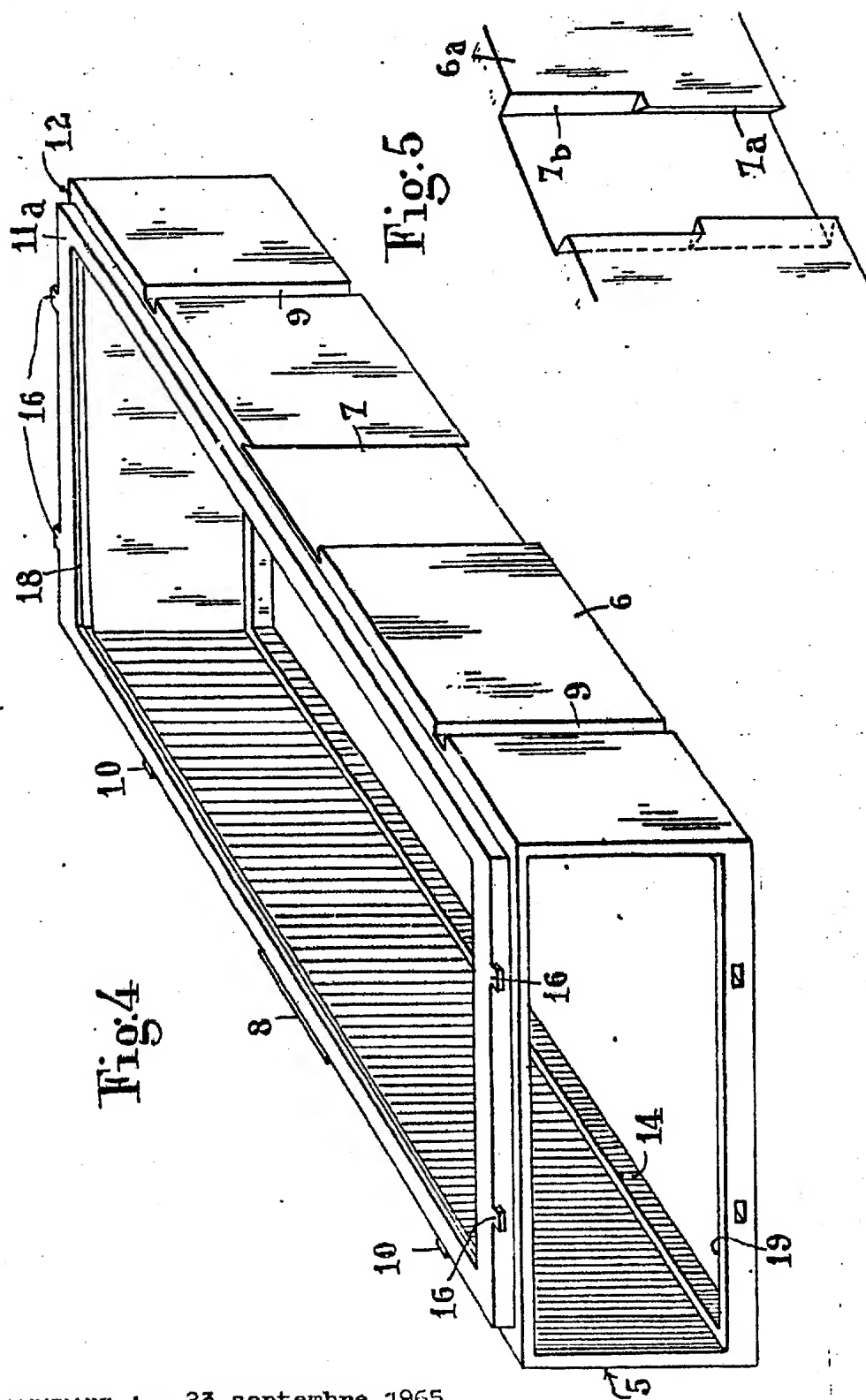
par la SOCIETE FINANCIERE FRANCAISE DE LICENCES ET BREVETS.

Représentée par J. GEVERS & Co

[Handwritten signature]

670023

c



BRUXELLES, le 23 septembre 1965

de SOCIETE FINANCIERE FRANCAISE DE LICENCES ET BREVETS

de J. GEVERS & Co

J. Duf

